



1507

ACCOUPEMENT EN FONTE DUCTILE COULÉE LIVRÉ AVEC ANODES



UTILISATION :

Les accouplements droits et de transition **1507** de ROBAR sont utilisés pour l'accouplement sans dispositif de retenue de deux tuyaux de mêmes dimensions nominales ayant des D.E. identiques ou différents. Ils sont utilisés dans les applications où la corrosion est un facteur; le corps du modèle **1507** et les fixations sont recouverts d'un revêtement époxydique. Cet accouplement est livré avec des anodes en zinc.

SPÉCIFICATIONS MATIÈRES :

Manchon central : fonte ductile coulée
Bagues d'extrémité : fonte ductile coulée
Joints d'étanchéité : caoutchouc SBR (Buna S)
Disponibles en d'autres matières.
Fixations : boulons de 5/8 po NC en acier HSLA recouverts d'un revêtement époxydique
Le couple de serrage est compris entre 70 et 80 pi-lb
Revêtement : revêtement époxydique de protection contre la corrosion
Anodes : zinc 300 grammes minimum

POUR COMMANDER :

Déterminer le numéro de produit (**1507R**) et le D.E. du tuyau ou le type d'embout pour chaque extrémité de l'accouplement (voir pages 1.2.1, 1.2.2), et utiliser le code de commande approprié comme dans l'exemple ci-dessous.

Pour accoupler un tuyau en acier de 6 po (D.E. = 6,63 po) à un tuyau en PVC C900 de 6 po (D.E. = 6,90 po) en utilisant des boulons en acier inoxydable avec anodes, le code de commande est le suivant :

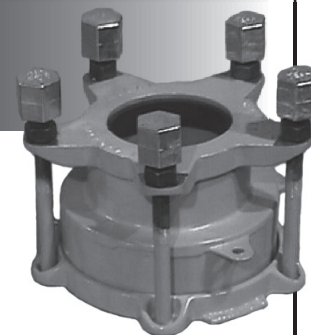
1507 - 6.63 po x 6.90 po c.-à-d. **1507 - 6.63 x 6.90**
numéro D.E. (réel) x D.E. (réel) ou **1507 - 6 D3 x A1**
de produit

Remarques : - Les écrous des accouplements ne sont pas recouverts d'un revêtement époxydique. La continuité est assurée en enlevant le revêtement époxydique de dessous la tête du boulon et de la surface de contact de la tête de boulon sur la bague d'extrémité.



1507R

MANCHON RÉDUIT EN FONTE DUCTILE COULÉE LIVRÉ AVEC ANODES



UTILISATION :

Les manchons réduits **1507R** de ROBAR sont utilisés pour l'accouplement de deux tuyaux de dimensions nominales différentes. Ils sont utilisés dans les applications où la corrosion est un facteur; le corps du modèle **1507R** et les fixations sont recouverts d'un revêtement époxydique. Cet accouplement est livré avec des anodes en zinc.

SPÉCIFICATIONS MATIÈRES :

Manchon central : fonte ductile coulée
Bagues d'extrémité : fonte ductile coulée
Joints d'étanchéité : caoutchouc SBR (Buna S)
Disponibles en d'autres matières.
Fixations : boulons de 5/8 po NC en acier HSLA recouverts d'un revêtement époxydique
Le couple de serrage est compris entre 70 et 80 pi-lb
Revêtement : revêtement époxydique de protection contre la corrosion
Anodes : zinc 300 grammes minimum

POUR COMMANDER :

Déterminer le numéro de produit (**1507R**) et le D.E. du tuyau ou le type d'embout pour chaque extrémité de l'accouplement (voir pages 1.2.1, 1.2.2), et utiliser le code de commande approprié comme dans l'exemple ci-dessous.

Pour accoupler un tuyau en fonte ductile de 8 po (D.E. = 9,05 po) à un tuyau en PVC C900 de 6 po (D.E. = 6,90 po) en utilisant des boulons en acier inoxydable avec anodes, le code de commande est le suivant :

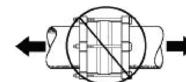
1507R - 9.05 po x 6.90 po c.-à-d. **1507R - 9.05 x 6.90**
numéro D.E. (réel) x D.E. (réel) ou **1507R - 8A1 x 6A1**
de produit

Remarques : - Les écrous des accouplements ne sont pas recouverts d'un revêtement époxydique. La continuité est assurée en enlevant le revêtement époxydique de dessous la tête du boulon et de la surface de contact de la tête de boulon sur la bague d'extrémité.



Ces produits sont testés et certifiés par WQA selon la norme NSF/ANSI 61

MISE EN GARDE



Les accouplements n'évitent pas l'arrachement du tuyau. Un dispositif de retenue approprié doit être utilisé lorsqu'il est requis.

ROBAR INDUSTRIES LTD. - COLOMBIE-BRITANNIQUE LES PRODUITS INDUSTRIELS ROBAR INC. - QUÉBEC

Téléphone : 604 - 591 - 8811

Sans frais : 800 - 663 - 6553

Télécopieur : 604 - 591 - 5288

Téléphone : 450 - 641 - 9525

Sans frais : 800 - 315 - 9525

Télécopieur : 450 - 641 - 4894

Site Web : www.robarindustries.com / Courriel : waterworks@robarindustries.com