



1848 / 1946 SÉRIE 220

MANCHON RÉDUIT EN ACIER FABRIQUÉ



UTILISATION :

ROBAR BAKER

Les manchons réduits en acier fabriqués **1848 / 1946** sans dispositif de retenue sont utilisés pour l'accouplement flexible de deux tuyaux de dimensions nominales différentes.

SPÉCIFICATIONS MATIÈRES :

Manchon central : acier au carbone
 Bagues d'extrémité : acier au carbone
 Joints d'étanchéité : caoutchouc SBR (Buna S). Disponibles en d'autres matières

Fixations : **1848** - acier HSLA 5/8 po NC **1946** - acier inoxydable T304 NC Les écrous sont recouverts d'un revêtement antigrippant
 Le couple de serrage est compris entre 70 et 80 pi-lb.

Revêtement : **1848** - couche de peinture en atelier **1946** - revêtement époxydique - liquide ou par fusion de liants
 (AWWA C210 ou C213)

POUR COMMANDER :

Déterminer le numéro de produit (**1848, etc.**), le **D.E. réel des deux tuyaux**, l'épaisseur du manchon central, la longueur du manchon central et utiliser le code de commande approprié comme dans l'exemple ci-dessous.

Pour accoupler un tuyau en fonte ductile de 16 po (D.E. = 17,40 po) à un tuyau en acier de 16 po avec un manchon central d'épaisseur 1/4 po et de longueur 10 po, le code de commande est le suivant :

1848 - 17.40 po x 16.00 po - 1/4 po x 10 po : longueur c.-à-d. **1848 - 17.40 x 16.00 - 1/4 x 10**
 numéro de D.E. (réel) D.E. (réel) épaisseur du manchon

Remarque : - les manchons réduits sont disponibles avec des longueurs minimales de manchon central de 10 po.
 - Contacter ROBAR au sujet des pressions de service.



1858 / 1956 SÉRIE 208

ACCOUPEMENT À LONG MANCHON EN ACIER FABRIQUÉ



UTILISATION :

ROBAR BAKER

Les accouplements à long manchons fabriqués **1858 / 1956** sont utilisés pour le raccordement de tuyaux de même D.E. présentant un grand espacement.

SPÉCIFICATIONS MATIÈRES :

Manchon central : acier au carbone
 Bagues d'extrémité : acier au carbone
 Joints d'étanchéité : caoutchouc SBR (Buna S). Disponibles en d'autres matières

Fixations : **1858** - acier HSLA 5/8 po NC **1956** - acier inoxydable T304 NC Les écrous sont recouverts d'un revêtement antigrippant
 Le couple de serrage est compris entre 70 et 80 pi-lb.

Revêtement : **1858** - couche de peinture en atelier **1956** - revêtement époxydique - liquide ou par fusion de liants
 (AWWA C210 ou C213)

POUR COMMANDER :

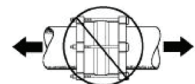
Déterminer le numéro de produit (**1858, etc.**), le **D.E. réel des deux tuyaux**, l'épaisseur du manchon central, la longueur du manchon central et utiliser le code de commande approprié comme dans l'exemple ci-dessous.

Pour accoupler un tuyau en fonte ductile de 16 po (D.E. = 17,40 po) à un tuyau en fonte ductile de 16 po avec un manchon central d'épaisseur 1/4 po et de longueur 24 po, le code de commande est le suivant :

1858 - 17.40 po x 17.40 po - 1/4 po x 24 po : longueur c.-à-d. **1858 - 17.40 x 17.40 - 1/4 x 24**
 numéro de D.E. (réel) D.E. (réel) épaisseur du manchon

Remarques : - Contacter ROBAR pour les dimensions et longueurs spéciales.
 - Contacter ROBAR au sujet des pressions de service.

CAUTION



ROBAR INDUSTRIES LTD. - COLOMBIE-BRITANNIQUE LES PRODUITS INDUSTRIELS ROBAR INC. - QUÉBEC

Téléphone : 604 - 591 - 8811

Sans frais : 800 - 663 - 6553

Télécopieur : 604 - 591 - 5288

Téléphone : 450 - 641 - 9525

Sans frais : 800 - 315 - 9525

Télécopieur : 450 - 641 - 4894

Site Web : www.robarindustries.com / Courriel : waterworks@robarindustries.com